



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. P11/2013

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Sadrokartónová doska Rigips 4PROfesional (typ A)

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:

Identifikácia šarže výrobku je prevedená potlačou na rube dosky s uvedením výrobcu, dátumu a času výroby

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Výstavba interiérových stavebných konštrukcií suchej výstavby

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.

ul. Okrzejna 16 • 44-100 Gliwice

Výroba: Rigips - Stawiany

Szarbków 73 • 28-400 Pińczów

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Nie je relevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

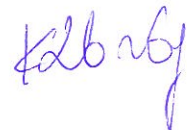
Systém 4

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Výrobok je v súlade s harmonizovanou normou EN 520

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie:

Nie je relevantné



9. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technická špecifikácia
Trieda reakcie na oheň	A2-s1,d0	EN 520
Pevnosť v ťahu pri ohybe :	550/210 N	EN 520
Tepelná vodivosť [λ]:	0,25 W/(m*K)	EN 12524
Faktor difúzneho odporu [μ]:	10	EN 12524
Pevnosť v šmyku:	NPD	
Odolnosť voči nárazu Vzduchová nepriezvučnosť*):	Vid' údaje výrobcu	

* pozri technickú literatúru výrobcu

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Katarzyna Zbróg-Maj, Process Engineer
(Meno a funkcia)

Szarbków, 01.07.2013
(Miesto a dátum vydania)

Katarzyna Zbróg-Maj
(Podpis)